

Índice

- 1 Introducción
- 2 CN1 · Neumática aplicada
- 3 CN2 · Diseño de mandos neumáticos
- 4 CEN1 Electroneumática aplicada
- 5 CEN2 · Diseño de mandos electroneumáticos
- 6 CN-1/CEN-1 Neumática y electroneumática aplicada
- 7 CMTO · Mantenimiento a equipos neumáticos SMC
- 8 CPCL Sistema electroneumáticos controlados por un PLC
- 9 T.CN-1/CEN-1 · Taller neumática y electroneumática
- 10 T-FRL Taller de tratamiento de aire
- 11 TVAL Taller de válvulas
- 12 TCIL Taller de cilindros
- 13 TDNB · Taller de diagramas neumáticos básicos
- 14 TDENT · Taller de diagramas electroneumáticos básicos
- 15 CPLC. Curso de controladores lógicos programables básico PLCS
- 16 PTHMI· Pantallas táctiles HMI comunicación con dispositivos modbus
- 17 PLCCP-02 Curso de PLC CP y HMI NB plataforma CXONE
- 18 TVF• Taller de variadores de frecuencia
- 19 TFARS Taller fuentes de alimentación, relés y sensores
- 20 C-SYSMAC Curso de Programación SYSMAC





Introducción

La tecnología neumática ha tenido una gran evolución en la automatización de procesos industriales y SMC, líder mundial en automatización, sigue a la vanguardia en el desarrollo de componentes que exceden las expectativas de nuestros clientes.

Es por ello por lo que Dansar Industries contribuye en la formación y perfeccionamiento del personal de las industrias y futuros especialistas, a través del desarrollo de un extenso y moderno equipo de entrenamiento para la enseñanza en los diversos temas que involucran la automatización y sus nuevas tecnologías.

Contamos con un equipo de instructores capacitados, certificados y calificados por el Instituto Nacional de Aprendizaje (INA) y SMC Corporativo México, enfocados a cubrir las necesidades de nuestros clientes.

Nuestros cursos son 60% prácticos y 40% teóricos. Hacemos uso de clases en la web, lo que permite reforzar el marco teórico revisado. Además, se hacen simulaciones de los diagramas en nuestro software AutoSim-200. Todos los participantes realizan prácticas en los tableros diseñados para este uso.

La flexibilidad de nuestros cursos y su disponibilidad a nivel nacional nos permite diseñar programas según las necesidades de cada usuario. Al final de cada curso, recibirá los resultados de la evaluación teórico-práctica, acompañada de un resumen con la revisión de enfoque, eficiencia y desempeño de cada participante.

Todo lo anterior nos permite garantizar el cumplimiento, de los objetivos establecidos en nuestros cursos y por nuestros usuarios.

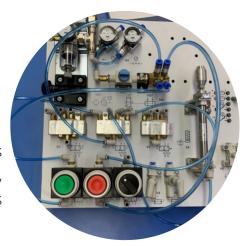




CNI · NEUMÁTICA APLICADA

Objetivo

Comprender el funcionamiento y selección de los elementos que conforman la tecnología neumática, para la interpretación y construcción de circuitos neumáticos básicos.



CONTENIDO

Introducción
Sistema de generación y utilización del aire comprimido
Unidad de mantenimiento
Actuadores

Válvulas de control direccional y auxiliares
Diseño y armado de circuitos neumáticos
Circuitos neumáticos con temporizadores

Papelería, test, lecturas, : acceso a web, : certificados.



Conocimiento previo

Conocimiento de las operaciones básicas.

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



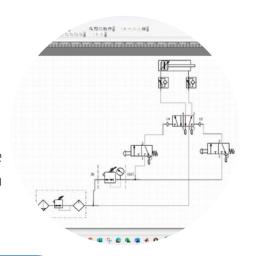




CN2 • DISEÑO DE MANDOS NEUMÁTICOS

Objetivo

Desarrollar la habilidad en el diseño y el armado de circuitos neumáticos secuenciales para la optimización de procesos industriales.





Manual de diseño de mandos : neumáticos y : papelería.



Conocimiento previo

Conocimiento básico de neumática.

CARACTERÍSTICAS

20 % teórico 80% práctico







CENI • ELECTRONEUMÁTICA APLICADA

Objetivo

Conocer los elementos más importantes del control eléctrico, así como su interrelación con elementos neumáticos, como parte de un híbrido en los sistemas modernos de automatización.



CONTENIDO

Introducción a electro neumática Teoría eléctrica y electromagnética básica

Componentes eléctricos Componentes eléctricos de control Componentes electroneumáticos

Circuitos electroneumáticos.

Circuitos electroneumáticos con temporizadores y Contadores

Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Material incluido

Conocimiento previo



Conocimiento básico de neumática y electrónica.

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores ypersonas que manejen esta tecnología.



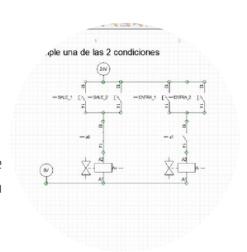




CEN2 • DISEÑO DE MANDOS ELECTRONEUMÁTICOS

Objetivo

Desarrollar la habilidad en el diseño y el armado de circuitos neumáticos secuenciales para la optimización de procesos industriales





Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Conocimiento previo

Conocimiento básico de electroneumática.

CARACTERÍSTICAS

20 % teórico 80% práctico





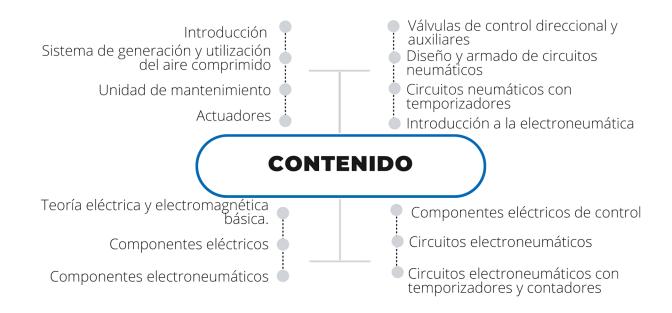


CN-1/CEN-1 • NEUMATICA Y ELECTRONEUMÁTICA APLICADA

Objetivo

Conocer los fundamentos básicos de las tecnologías neumática y electroneumática enfocados al diseño y construcción de sistemas neumáticos y electroneumáticos.





Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Conocimiento previo

Conocimiento de las operaciones básicas y electricidad (deseable)

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores ypersonas que manejen esta tecnología.







CMTO • MANTENIMIENTO A EQUIPOS NEUMÁTICOS SMC

Objetivo

Conocer los fundamentos básicos para el adecuado mantenimiento de equipo neumático.



CONTENIDO

Limpieza de aire y sus dispositivos auxiliares Mantenimiento a dispositivos de generación

- Filtro línea principal
- Purgas automáticas
- FRI
- Secador refrigerativo

Mantenimiento a equipos de control direccional

Mantenimiento a actuadores neumáticos

Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Material incluido

Conocimiento previo



Neumática básica

CARACTERÍSTICAS

30 % teórico 70% práctico



- Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores y
 personas que manejen esta tecnología.
- Duración † 16 horas



C-PLC • SISTEMAS ELECTRONEUMÁTICOS CONTROLADOS POR PLC

Objetivo

Conocer los elementos que constituyen un PLC y los principios básicos para su programación. También, aprenderá el control de un sistema electroneumático por medio de un PLC.







Conceptos básicos Elementos que integran un sistema de control con PLC Arquitectura de un sistema de control con PLC Software

Programación del PLC de la firma: Omron

Software de programación CX-Programer

Aplicaciones prácticas

Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Conocimiento previo



Conocimiento de neumática y electroneumática control básico

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores y
 personas que manejen esta tecnología.







T-CN-1/CEN-1 •TALLER DE NEUMÁTICA Y ELECTRONEUMÁTICA

Objetivo

Comprender el funcionamiento y selección de elementos que conforman la tecnología neumática, para la interpretación y construcción de circuitos neumáticos y electroneumáticos básicos



CONTENIDO

Introducción a la neumática

Sistema neumático básico

Teoría del aire comprimido Tratamiento de aire

Actuadores

Válvulas de control direccional y auxiliares

Introducción la electroneumático

Diseño y construcción de diagramas electroneumáticos

Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Material incluido

Conocimiento previo



Conocimiento de las operaciones básicas

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



- Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores y
 personas que manejen esta tecnología.
- Duración † 10 horas



T-FRL •TALLER DE TRATAMIENTO DE AIRE

Objetivo

Conocer el funcionamiento de cada elemento del FRL para una mejor selección en el tratamiento de aire.



CONTENIDO

Introducción

Diferentes tipos de sistemas de filtración

Purgas automáticas Definición conceptos básicos de filtro Definición conceptos básicos de regulador

Definición conceptos básicos de lubricador

Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.



Material incluido

Conocimiento previo



Conocimiento de las operaciones básicas

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores ypersonas que manejen esta tecnología.





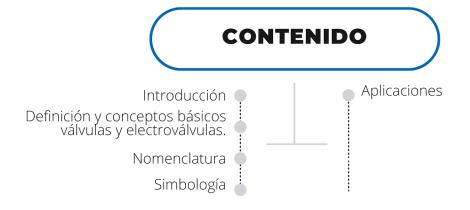


T-VAL •TALLER DE VÁLVULAS

Objetivo

Identificar las válvulas de control direccional por su nomenclatura y simbología.





Manual, certificado, test, lecturas, i acceso web y i papelería.



Conocimiento previo

Conocimiento de las operaciones básicas

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico







T-CIL •TALLER DE CILINDROS NEUMÁTICOS

Objetivo

Identificar los cilindros neumáticos para diferentes aplicaciones.





Manual, certificado, test, lecturas ,acceso web y papelería.





Conocimiento de las operaciones básicas

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



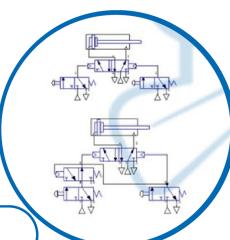




T-DNB •TALLER DE DIAGRAMAS NEUMÁTICOS BÁSICOS

Objetivo

Elaborar diagramas neumáticos con la herramienta SMCPNEUDRAW.



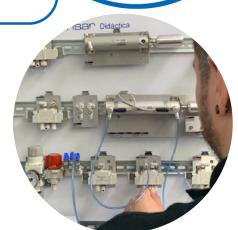
CONTENIDO

Circuitos neumáticos básicos

Funciones lógicas

SMCPNEUDRAW

Armado y diseño de circuitos neumáticos



Manual, certificado, test, lecturas, software y papelería.



Material incluido

Conocimiento previo



Conocimiento de neumática básica

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



Dirigido a

- Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores y personas que manejen esta tecnología.
- Duración

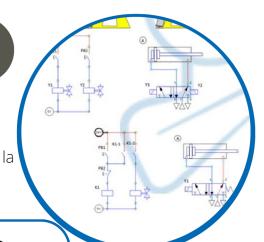




T-DENB •TALLER DE DIAGRAMAS ELECTRONEUMÁTICOS BÁSICOS

Objetivo

Elaborar diagramas electroneumáticos con l herramienta SMCPNEUDRAW.



CONTENIDO

Circuitos electroneumáticos básicos

Funciones lógicas

SMCPNEUDRAW

Armado y diseño de circuitos electroneumáticos

Manual, certificado, test, lecturas, acceso web y papelería.



Material incluido

Conocimiento previo



Conocimiento de neumática y electroneumática básica

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



- Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores y
 personas que manejen esta tecnología.
- Duración 4 horas



CPLC. CURSO DE CONTROLADORES LÓGICOS PROGRAMABLES

Objetivo

Comprender el funcionamiento y selección del control lógico programable PLC Omron CP1E, así como la programación básica.

Introducción

Arquitectura 🗼

Conceptos PLC 🗅

Mapa de memoria de un PLC

CONTENIDO Entradas, salidas Simbología fundamental Funciones básicas Programación (Cx-Programer)

Manual de PLC Básico, demo Cx-Programer.



Conocimiento previo

Electrónica básica, industrial y electricidad básica.

CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico







PTHMI• PANTALLAS TÁCTILES HMI COMUNICACIÓN

Objetivo

Comprender el funcionamiento y selección del el HMI de NB Omron, así como la programación básica.







CARACTERÍSTICAS

20 % teórico 80% práctico









PLCCP-02 • CURSO DE PLC CP Y HMI NB PLATAFORMA CXONE

Objetivo

Comprender el funcionamiento y la relación del PLC CP con la pantalla NB para la programación de básica de PLC.





CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico



Ingenieros, técnicos, personal de mantenimiento, profesores ypersonas que manejen esta tecnología.







TVF • TALLER DE VARIADORES DE FRECUENCIA

Objetivo

Comprender el funcionamiento del variador de frecuencia MX2 de Omron, así como los diferentes parámetros de programación.





Características básicas MX2

Accesorios y opciones.

Aplicaciones

Uso del panel de configuración

Edición de parámetros

Laboratorio

·Conexión Típica
·Parámetros de Inicialización.
·Autotuning.
·Control de Velocidad.
Salidas Multifunción

Laboratorio para puesta en marcha de variador de frecuencia.



Conocimiento previo

Conocimiento de las operaciones básicas

CARACTERÍSTICAS

20 % teórico 80% práctico







TFARS • TALLER FUENTES DE ALIMENTACIÓN, RELÉS Y SENSORES

Objetivo

Conocer los principios básicos de las fuentes de alimentación a corriente continua, así como su relación directa con los relevadores SSR y electromecánicos



CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico





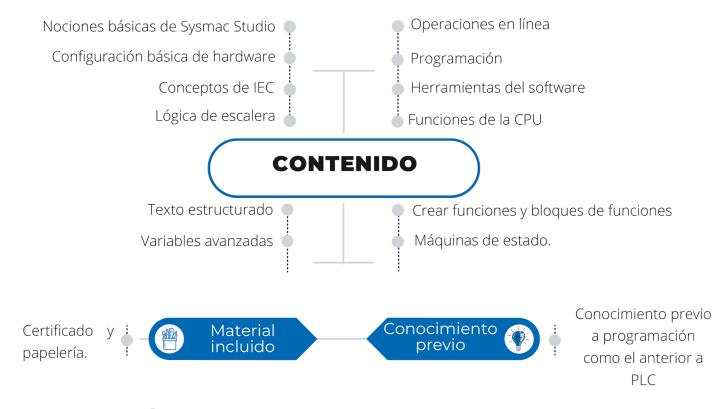




C-SYSMAC • CURSO DE PROGRAMACIÓN SYSMAC

Objetivos

- •Entender los conceptos y las convenciones de la programación compatible con IEC 61131-3.
- ·Crear un proyecto para el controlador de la serie NJ/NX y descargarlo a una CPU.
- ·Utilizar las herramientas de solución de problemas en el software de Sysmac Studio.
- ·Crear programas básicos en lógica de escalera y texto estructurado.
- •Configurar un controlador de la serie NX con los módulos de E/S locales.
- •Desarrollar las funciones y el bloque de función y utilizarlos en un proyecto.



CARACTERÍSTICAS

40 % teórico 60% práctico









HERRAMIENTAS DE APOYO PARA NUESTRSO CURSOS

AutoSIM-200



Bancos de prácticas







CARACTERÍSTICAS GENERALES



CAPACIDAD

Mínimo: 4 personas.Máximo:12 personas



EQUIPO

 Tableros didácticos para realizar prácticas individuales o grupales (máximo 3 personas).



HORARIO

• Sujeto a Programación.



INSCRIPCIONES

• 2 semanas hábiles de anticipación a la fecha del curso.



CURSO EN SU EMPRESA

 Si así lo requieren podemos impartir el curso en forma dual, toda la teoría se imparte en la empresa y la parte teórico practica se realiza en los bancos de didáctica en Dansar Industries.



CERTIFICACIÓN

 Se extenderá certificado a los participantes que hayan cumplido con al menos el 80% del curso y obtenga una calificación igual o mayor a 80.



CERTIFICADO DE PARTICIPACIÓN

• Se extenderá certificado de participación a los personas que hayan cumplido con al menos el 80% del curso y obtenga una calificación igual o mayor a 60, pero menos de 80.



Síguenos en:













AUTOMATIZANDO EL FUTURO PASO A PASO



Dansar Industries

www.dansarindustries.com

Costa Rica

TEL: (506) 2239-3349

WhatsApp: (506) 8322-8782

Información: didactica@dansarindustries.com

Multicomercial Baden Local Número 11, Heredia, Costa Rica. De Cenada en Barreal de Heredia, 1km al este, contiguo a las

bodegas de Pepsi Cola.

Todas las especificaciones incluidas en este catálogo pueden variar sin previo aviso.